

## **PTFE+BRONCE 15%**

(PTFE+BRONCE 15%)

## **PLASTIKET (TAIWAN)**



### **CARACTERÍSTICAS GENERALES**

Excelente resistencia al desgaste y a la compresión con cargas pesadas y velocidades bajas.

Buena conductividad térmica.

Buen coeficiente de fricción cuando se combina con bisulfuro de molibdeno o con grafito.

No es bueno para aplicaciones eléctricas.

Es atacado por algunos químicos por lo que no es apto para trabajar con cloro y algunos ácidos.

Sus principales aplicaciones son:

Sellos dinámicos donde se requiere de alta resistencia al desgaste sometido a mucha compresión, pero cuando la resistencia química no es importante (anillos de compresión, cojinetes y sistemas hidráulicos).

### **PROPIEDADES**

- Aumento de fuerza compresiva.
- Aumento de dureza.
- Aumento de resistencia de desgaste.
- Mejoramiento de conductividad térmica.
- Reducción de fluidez en frío.

### **APLICACIONES**

- Bujes y cojinetes en equipos mecánicos.
- Rodillos en la industria textil.
- Empaquetadura hidráulica.
- Rótulas.
- Bujes.

## DATOS TECNICOS

(PTFE+BRONCE 15%)

<b>TEMPERATURA</b>	<b>D-696</b>	<b>C</b>	<b>-260 A 260</b>
<b>DUREZA</b>	<b>D-256</b>	<b>SHORE "D"</b>	<b>64-69</b>
<b>RES.DESGASTE X ROCE</b>			<b>ALTA</b>
<b>RESIST. OIL</b>			<b>MUY BUENA</b>
<b>RESIST. ACIDOS</b>			<b>BAJA</b>

Approved ( US Food and Drug Administration )