

HD-PE

(POLIETILENO ALTA DENSIDAD)

PLASTIKET (TAIWAN)



CARACTERÍSTICAS GENERALES POLIETILENO

Termoplástico con estructura semicristalina que destaca por su gran resistencia al impacto, a la torsión y a la tensión. Resiste bien la abrasión, los agentes químicos y las soluciones cáusticas. Sus propiedades eléctricas son elevadas y sus propiedades mecánicas excepcionales. Posee unas excelentes propiedades de deslizamiento con materiales como el aluminio , hierro, cobre y otros plásticos técnicos (propiedad autolubricante). Su dureza y rigidez es inferior al polipropileno.

PROPIEDADES POLIETILENO

- Homologado para uso alimentario (FDA)
- Fisiológicamente inerte
- Alta resistencia al impacto
- Alta resistencia a los agentes químicos
- Aislante eléctrico
- Resistente a la abrasión
- Ligero
- Autolubricado

APLICACIONES POLIETILENO

El Polietileno se utiliza para fabricación de piezas para la industria alimentaria, bases de corte y despiece, mataderos, mecanismos de deslizamiento. Para aplicaciones en industria química, construcción de depósitos, aparatos de ingeniería mecánica, plantas de embalaje y envasado, almacenamiento, manipulación y transporte de materiales a granel. También se utiliza el polietileno en la industria textil, papel e imprenta.

DATOS TECNICOS

(POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD)

Temperatura de servicio			hasta 80°C
Densidad	ISO 1183	g/cm³	0,95
Resistencia al impacto	ISO 179	+23°C	33
Resistencia dieléctrica	IEC 60243-1	kV/mm	>53
Comportamiento ante el fuego	DIN 4102		B2

Approved (US Food and Drug Administration)